



People. Passion. Precision. Spindles since 1947 



Neu!

MHT-30 IKZ

mit integrierter
Werkzeugkühlung

Die neue MHT-30 IKZ Spindel bringt die mikromechanische Bearbeitung einen entscheidenden Schritt weiter!

Sie zählt zu den kompaktesten Spindeln mit integrierter Werkzeugkühlung und in Verbindung mit unserer bewährten MHT-Technologie ermöglicht sie:

- Verfeinertes Oberflächenfinish
- Optimiertes Tieflochbohren
- Kühlmittel-Druck bis 120 bar
- Längere Lebensdauer der Werkzeuge
- Weniger Beeinträchtigung des bearbeiteten Materials
- Erweiterte Anwendungsbereiche wie Bohren von Inox und Titan bis Ø 3 mm
- Ausgesprochen kompakte Abmessungen: Ø 30 / Max. L: 202 mm

Weitere Informationen oder Anfragen für eine Offerte: sales@meyrat.com | +41 32 344 70 20 | meyrat.com



People. Passion. Precision. Spindles since 1947 

Neu!

Hochdrehmoment-Spindel-Familie: MHT

Für anspruchsvolle Anwendungen:

- Spannvorrichtung Ø bis 7 mm
- 4x höheres Drehmoment als bei herkömmlichen Spindeln dieser Grösse
- Sehr hohe Vorschubgeschwindigkeit
- Bearbeitung mit grösseren Werkzeugen
- Einfache Installation
- Luftkühlung
- Erweiterter Anwendungsbereich



Art. N°	Version	 mm	 mm	 rpm	 0.5-7 mm	 [W]	
010-74-00-COD	MHT-30 Axial	30	155	28000	ER11-UP	770	Fett
010-75-00-COD	MHT-30 Axial	30	155	28000	ER11-UP	770	Öl-Luft
010-76-00-COD	MHT-30 Axial IKZ	30	202	28000	ER11-UP	770	Fett
010-77-00-COD	MHT-30 Axial IKZ	30	202	28000	ER11-UP	770	Öl-Luft
010-74-50-COD	MHT-30 Radial	30	164	28000	ER11-UP	770	Fett
010-75-50-COD	MHT-30 Radial	30	164	28000	ER11-UP	770	Öl-Luft