

UNSERE INNOVATION – IHR WETTBEWERBSVORTEIL

AUTOMATISCHER WERKZEUGWECHSEL
MHF | MHT
Ø 30mm ATC-E15
AUTOMATIC TOOL CHANGE - ATC



MHT-30 ATC-E15
010-133-50 / 010-134-50

**Die Innovation, entwickelt von MEYRAT:
Hochdrehmoment-Spindel (MHT) und Hochfrequenz-Spindel (MHF)
mit Ø 30 mm und ultrakompaktem automatischem Werkzeugwechsel.**

Für höchste Produktivität und einfachste Integration in allen Bearbeitungsmaschinen verbindet unsere neue innovative Spindel einen Hochdrehmoment- oder Hochfrequenz-Motor mit unserem neuen automatischen Spannsystem ATC-E15.

Die kompakten Abmessungen und technischen Eigenschaften ermöglichen:

- **Zeitgewinn** durch ultraschnellen Werkzeugwechsel
- **Voreinstellung der Werkzeuge** ausserhalb der Maschine
- **Hohe Sicherheit** durch die integrierte Werkzeugspannüberwachung
- **Einfache Montage** durch kompaktes Design
- **Erweiterte Anwendungsbereiche** wie z.B. Bearbeitung von harten Materialien (Edelstahl und Titan bis Ø 3 mm)



MHF-30 ATC-E15
010-133-00 / 010-134-00

Meyrat ATC-System für automatischen Werkzeugwechsel

Automatischer Werkzeugwechsel, z.B. für Langdrehmaschinen. Effizienteres Bearbeiten durch schnellen und präzisen Wechsel der ATC-Werkzeugaufnahmen.

Leistung	240 - 300 W
Drehmoment	5.7 - 7.2 Ncm
Drehzahl	40'000 U/min
Werkzeug-Schnittstelle	ATC-E15 / Kegel mit Plananlage Ø15mm
Wechsler	Pneumatische Löseeinheit (12 Bar)
Schmierung	Fett / Luft-Öl
Abmessungen	Ø30 Länge 92,8 mm
Steuerung	MEYRAT Frequenz-Umformer Typ CFB-MHF500AT
Anwendungen	Fräsen/Bohren/Entgraten/Gravieren



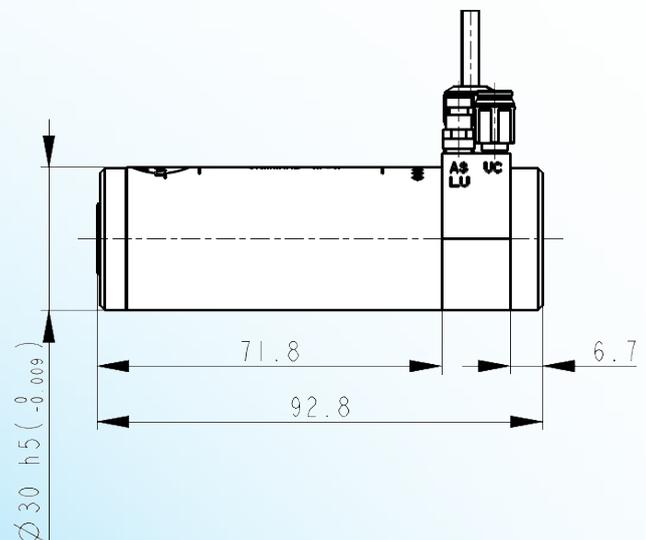
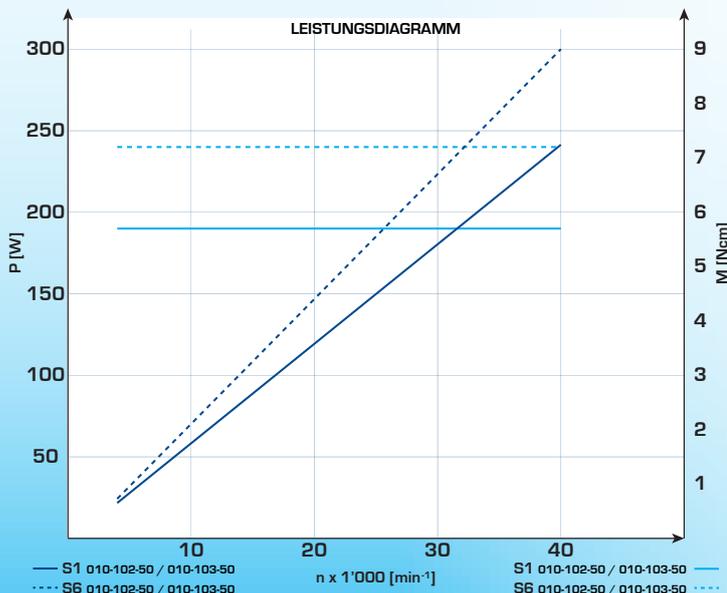
MHT-30 ATC-E15
010-102-50 / 010-103-50

“Speziell entwickelt für Langdrehautomaten für das rasche und präzise Werkzeugwechseln”



STANDARD MHT	30 mm	92.8 mm	40'000 U/min	Synchronmotor	ATC-E15	S1 = 240 W S6 = 300 W	Fett	12 Bar pneumatische Löseeinheit	010-102-50 *
							Luft-Öl		010-103-50 *

* Anwendung mit Booster
siehe Seite 4 und 6



Automatischer Werkzeugwechsel, z.B. für Bearbeitungszentren und mehrachsige Mikro- und Transfermaschinen

Leistung	400 - 770 W
Drehmoment	6.4 - 26.3 Ncm
Drehzahl	28'000 U/min (MHT). 60'000 oder 80'000 U/min (MHF)
Werkzeug-Schnittstelle	ATC-E15 / Kegel mit Plananlage Ø15mm
Wechsler	Pneumatische Löseeinheit (5 Bar)
Schmierung	Fett / Luft-Öl
Abmessungen	Ø30 Länge 198,3 mm (MHT) und 180,1 mm (MHF)
Steuerung	MEYRAT Frequenz-Umformer Typ CFB-MHF500A/T
Anwendungen	Fräsen/Bohren/Entgraten/Gravieren



“Automatischer Werkzeugwechsel mit Positionskontrolle des Werkzeugspannsystems”

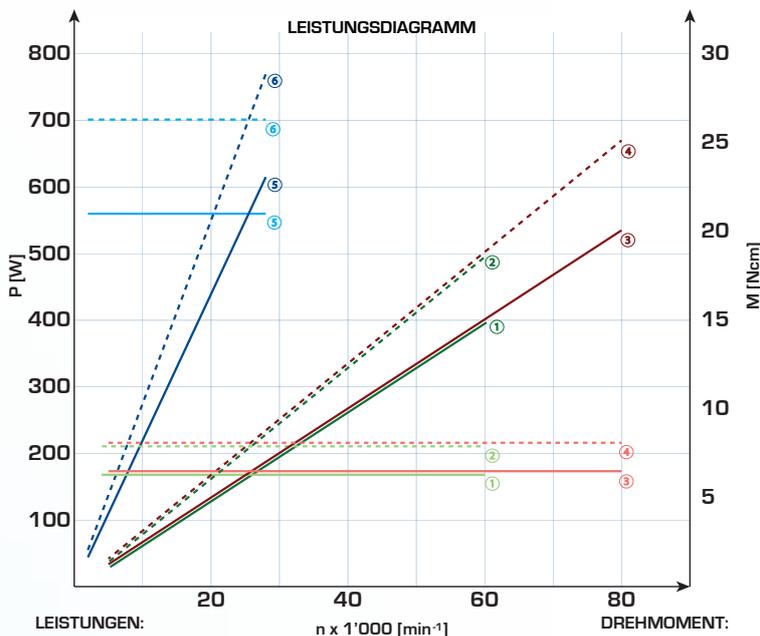


MHT-30 ATC-E15
010-133-00 / 010-134-00

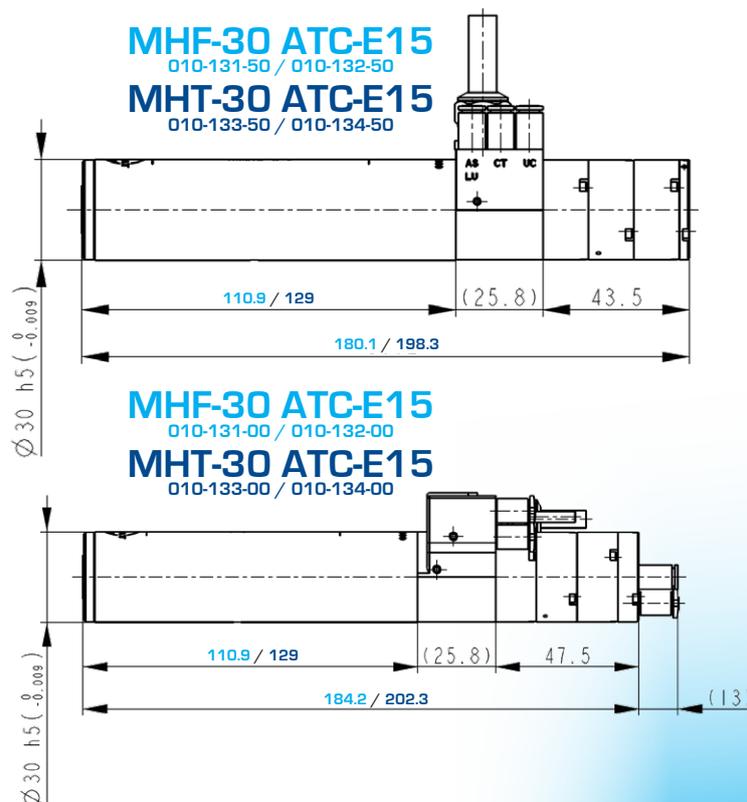


STANDARD	30 mm	180.1 mm 184.2 mm	60'000 U/min 80'000 U/min	Synchronmotor	ATC-E15	S1 = 400 W S6 = 500 W	Fett Luft-Öl	5 Bar pneumatische Löseeinheit	010-131-50 010-131-00 010-132-50 010-132-00
STANDARD	MHT	198.3 mm 202.3 mm	28'000 U/min	Synchronmotor	ATC-E15	S1 = 615 W S6 = 770 W	Fett Luft-Öl	5 Bar pneumatische Löseeinheit	010-133-50 010-133-00 010-134-50 010-134-00

Jetzt auch mit axialer Verbindung erhältlich!



LEISTUNGEN:	DREHMOMENT:
— ① S1 010-131-XX	— ① S1 010-131-XX
--- ② S6 010-131-XX	--- ② S6 010-131-XX
— ③ S1 010-132-XX	— ③ S1 010-132-XX
--- ④ S6 010-132-XX	--- ④ S6 010-132-XX
— ⑤ S1 010-133-XX / 010-134-XX	— ⑤ S1 010-133-XX / 010-134-XX
--- ⑥ S6 010-133-XX / 010-134-XX	--- ⑥ S6 010-133-XX / 010-134-XX



ATC - System und -Zubehör

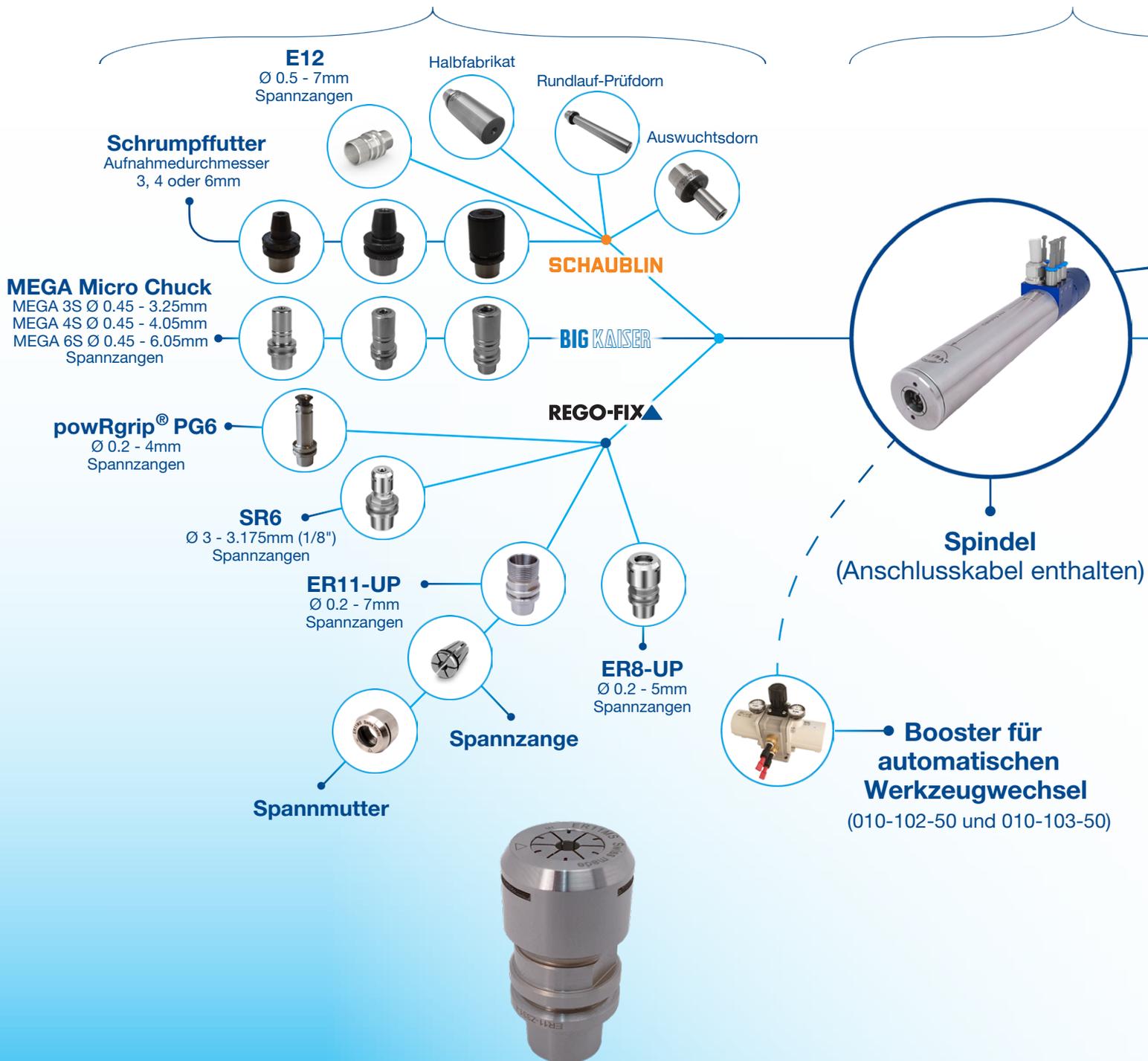
MEYRAT Spindeln werden mit einem speziell entwickelten Zubehörsatz geliefert, der Ihnen folgenden Mehrwert bietet:

- Beste Leistung für Ihre Anwendungen
- Optimale Steuerung
- Einfache und schnelle Installation



ATC-E15 SPANNSYSTEM

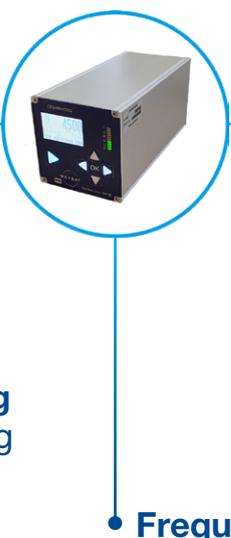
ATC-E15 SPINDEL



“Sparen Sie Zeit und erhöhen Sie Ihre Qualität mit unserem schnellen und präzisen automatischen Werkzeugwechselsystem ATC-E15!”

STROMVERSORGUNG

DRUCKLUFT-VERSORGUNG



Steuerung

MEYRAT Frequenz-Umformer Typ CFB-MHX500

Vorteile und technische Merkmale:

Die Frequenzumrichter CFB-MHX500 sind für den idealen Einsatz von MEYRAT Standardspindeln von 16 bis 30mm Durchmesser vollständig optimiert. Für mehr Vielseitigkeit besitzt der CFB-MHX500 eine breite Palette von neu gestalteten Funktionen, die mehr Effizienz und Vorteile bieten:

- Plug and Play für eine schnelle und einfache Installation
- Ermöglicht die sequenzielle Steuerung von 2 Spindeln
- STO-Funktion für erhöhte Sicherheit
- Arbeitsbereich für die Bearbeitung mit niedrigen Drehzahlen
- Verbesserung der Standzeit der Werkzeuge durch Minimierung von Kriechströmen
- Optimiert für MEYRAT-Spindeln von 16 bis 30mm Ø
- Mikro-USB zugänglich von der Vorderseite



Für die MHF/MHT-30-ATC-E15-
Spindelfamilie siehe Seite 2 und 3.

OPTIONEN & ZUBEHÖR

STEUERUNG	Frequenz-Umformer mit Schnittstelle	
	Befestigungsbleche für Frequenz-Umformer	
SCHMIERUNG	Basis Schmiereinheit	
	Schmiereinheit mit Überwachung	
ÖL	Corex HLP ISO VG 32 1 Liter	
LUFTFILTER	Filtereinheit G1/4 (3 bar)	
KABEL	Verlängerung 2m, mit Verschraubung	
	Verlängerung 3m, mit Verschraubung	
	Verlängerung 5m, mit Verschraubung	
	Verlängerung 7m, mit Verschraubung	
	Verlängerung 9m, mit Verschraubung	
WERKZEUGHALTER (mit Spannmutter geliefert)	Werkzeughalter Schrumpffutter 3mm	
	Werkzeughalter Schrumpffutter 4mm	
	Werkzeughalter Schrumpffutter 6mm	
	Werkzeughalter E12	
	Werkzeughalter powRgrip® PG6	
	Werkzeughalter SR6	
	Werkzeughalter ER8	
	Werkzeughalter ER11	
	Werkzeughalter MEGA3S	
	Werkzeughalter MEGA4S	
	Werkzeughalter MEGA6S	
	SPANNZANGE	EX12 / 0.5 - 7.0 mm
		PG6 / 0.2 - 4.0 mm
SR6 / 3.0 - 3.175 mm		
ER8-UP / 0.2 - 5.0 mm		
ER11-UP / 1.0 - 7.0 mm		
MEGA3S / 0.45 - 3.25 mm		
MEGA4S / 0.45 - 4.05 mm		
MEGA6S / 0.45 - 6.05 mm		
SPANNMUTTER	Spannmutter E12	
	Spannmutter SR6	
	Spannmutter ER8	
	Spannmutter ER11	
	Spannmutter MEGA3S	
	Spannmutter MEGA4S	
KLEMMSCHLÜSSEL	Klemmschlüssel	
	WERKZEUG SPANNÜBERWACHUNG	Werkzeug Spannüberwachung
		BOOSTER
	SIGNALANSCHLUSS	Signalanschluss
REINIGUNGSKONUS	E15-Reinigungskonus	
RUNDLAUF-PRÜFDORN	ATC-E15-Rundlauf-Prüfdorn	
AUSWUCHTSDORN	Auswuchtsdorn ATC-E15	
HALBFABRIKAT	Halbfabrikat ATC-E15	

MEYRAT SA
Lengnaustrasse 10
CH-2504 Biel/Bienne

www.meyrat.com
sales@meyrat.com
+41 32 344 70 20



MHT-30 ATC-E15
010-133-50 / 010-134-50