



Hoch-Drehmoment-Spindel, Ø25 mm MHT-25 ER8/30

Noch höheres Drehmoment und eine noch kompaktere Bauweise für anspruchsvollste Anwendungen in der Mikro-Bearbeitung.

Die neue Spindel-Serie MHT-25 ER8/30 COD umfasst vier Varianten, die entsprechend unserer Philosophie hinsichtlich Qualität, Präzision und Effizienz entwickelt worden sind. Mit einem Hoch-Drehmoment-Motor von 350 W und 11 Ncm, zeichnet sich die Spindel durch folgende Eigenschaften aus:

- Hohe Vorschubgeschwindigkeit
- Einfache Installation
- Luftkühlung
- Erweitertes Anwendungsfeld: Bohrungen mit bis zu Ø 2 mm in Edelstahl und Titan
- Sehr kompakte Bauform mit direkter Steuerung
- Hohe Steifigkeit zur vibrationsfreien Bearbeitung
- 3x mehr Drehmoment als eine herkömmliche Spindel mit Ø 25 mm



Hoch-Drehmoment-Spindel, Ø25 mm MHT-25 ER8/30 COD

Technische Daten

Leistung	350 W
Drehmoment	11 Ncm
Drehzahl	30'000 U/min
Werkzeug-Schnittstelle	ER8-UP
Anschluss	Axial / Radial
Schmierung	Fett / Luft-Öl
Abmessungen	Ø25 / Länge 153 mm
Steuerung	MEYRAT Frequenz-Umformer CFB-MHT500A/T
Anwendungen	Fräsen / Bohren / Drehen / Entgraten / Gravieren