

assfalg
www.assfalg-gmbh.de

Problemlöser für die Metallindustrie

Die Gmünder Assfalg GmbH startete 1932 als traditionelles Handelshaus. Das mittelständische familiengeführte Unternehmen hat sich als Problemlöser im Bereich von Magnetspann- und Hebeteknik sowie der Entgrat- und Kantenfrästechnik für die Metallindustrie etabliert. Dipl.-Wirtschafts-Ing. Ronald Assfalg und seine Frau Annette Assfalg führen das Unternehmen gemeinsam mit ihrem Sohn Christian Assfalg, der bald in 4. Generation der Assfalg GmbH seinen neuen Leitweg angeben wird. Das Assfalg-Team hat durch langjährige Erfahrung erfahrene Spezialisten in den Bereichen Magnete/Maschinen/Zerspanung aufgebaut und bietet eine sehr große Produktpalette vor allem im Entgratbereich sowie im Magnetbereich.

Für was steht ASSFALG?

Assfalg ist das Ass für Metall. Wir finden Lösungen und haben kompetente,

erfahrene Ansprechpartner, die national als auch international, Assfalg vertreten. Auch auf Messen stellt Assfalg weltweit aus. Sowohl Innovationen und fortschrittliche Prozessleistungen im Unternehmen als auch produktbezogene und für den Kunden individuell angepasste Lösungen werden bei Assfalg ganz groß geschrieben.

Zwei Produkte möchte ASSFALG diesjährig besonders hervorheben:

Zum einen **im Magnetbereich** der elektropermanent Batterielasthebemagnet, der jetzt in der **SB500** und in der kleineren Version als **SB200** erhältlich ist. Diese kleinen, kompakten und handlichen Batterielasthebemagnete heben auf Knopfdruck 200kg bzw. 500kg Flachmaterial oder 80kg bzw. 200kg Rundmaterial. Sie können auch automatisch geschaltet werden - Damit sind sie die neuen Giganten unter den Liftern.



ASSFALG...das ASS für Metall



ASSFALG...das ASS für Metall

Zum Anderen **im Maschinenbereich** baut ASSFALG ihre Fertigung weiter aus mit der Trovalisier- und Gleitschleifmaschine **TROVI 95-SL**. Sie ermöglicht das Entgraten und das leichte Kantenverrunden von Kleinteilen (aus Alu, Buntmetall, Stahl Edelstahl und/oder Kunststoff). Der TROVI 95 stellt einen Kompromiss zwischen großen Industriegleitschleifmaschinen und Gleitmaschinen für die Kleinserie dar. Der Troginhalt hat ein Gesamtvolumen von 95 l. Es besteht eine Zeitschaltautomatik und die Intensität

ist einstellbar. Zudem ermöglicht die Lärmschutzhaube des TROVI 95 ein geräuscharmes Arbeiten. Assfalg hat am Standort Schwäbisch Gmünd ein erstes Vorführzentrum aufgebaut, das unseren Kunden ermöglichen soll, ihre zu bearbeitenden Teile in Bearbeitungsanlagen (auch Rundvibratoren stehen zur Verfügung im Vorführzentrum) mit unterschiedlichen Compounds zu testen. Dieser zusätzliche Service bietet den Kunden eine genau abgestimmte, prozesssichere Verfahrensvorgabe für ihre individuellen Anforderungen.

ASSFALG GmbH - Buchstraße 149 - 73525 Schwäbisch Gmünd / GERMANY - www.assfalg-gmbh.de

Halle 3 | Stand 3E41

Anzeige



Eine komplette Palette von Hightech Spindeln

In allen Bereichen der Bearbeitung muss man sich auf zuverlässige und effiziente Spindeln verlassen können. Meyrat, der Schweizer Spezialist seit 70 Jahren, hat seinen Sitz in Biel, im Herzen des Jura-Gebirges, wo die Mikrotechnik vieler renommierter Uhrenmarken zu Hause ist. Das Know-how zur Herstellung der berühmten mechanischen Schweizer Uhren und hochpräziser Spindeln ist das gleiche: die Beherrschung des Mikrobereichs, die Liebe zum Detail und zur Qualität und der Wunsch nach Kundenzufriedenheit.

Unabhängig von den verschiedenen Technologien wie Fräsen, Schleifen oder Drehen stehen bei allem immer die Spindeln im Zentrum des Bearbeitungsprozesses. Mehr als 100.000 vom Bieler

Hersteller angebotene Spindeln werden auf Maschinen in allen Tätigkeitsbereichen eingesetzt. Anlässlich der AMB wird der Hersteller zahlreiche Innovationen enthüllen. Ein Treffen mit Daniel Gigandet, technischer Leiter, und Céline Oeuvray, Marketing-Leiterin.

Von Standard bis maßgeschneidert

Während sich die Palette an Standard-Spindeln immer mehr vergrößert, bieten die Techniker des Unternehmens dennoch einen umfangreichen Service bei der Entwicklung maßgeschneiderter Spindeln. Ob es sich nun um Schnittstelle, Kühlung, Antrieb oder Steuerung und Datenverarbeitung handelt, verfügen die Biel-Spezialisten in allem über umfassendes Know-how. Zu den jüngsten Entwicklungen zählen

beispielsweise Vorrichtungen zum Messen von Temperatur, Expansion, Vibration, akustischen Emissionen oder auch ein automatisches Ausgleichssystem oder eine integrierte Schwingvorrichtung für die Bearbeitung von Verbundwerkstoffen. Auf die Grenzen dieses Services angesprochen, präzisiert der Geschäftsleiter: „Wir bleiben innerhalb der Grenzen unseres Know-hows, nämlich Spindeln mit einem Durchmesser von 16 bis 150 mm, einer Leistung von 25 kW und einem maximalen Drehmoment von 30 Nm.“ Meyrat ist somit der Spezialist für Spindelkleiner Größe von sehr hoher Qualität, sowohl für Standardspindeln als auch für maßgeschneiderte Produkte.

Sie suchen nach Spindeln zur Maximierung Ihrer Bearbeitungen?

Die Produkte von Meyrat, Made in Switzerland seit 1947, sind schnell lieferbar und Sonderanfertigungen können bereits in sehr kleinen Serien geliefert werden. Der Geschäftsleiter kommt zu dem Schluss: „Wir sind auf einen Nischenmarkt spezialisiert, den der innovativen miniaturisierten Spindeln von hoher Qualität. Wir sind überzeugt, dass von den Vorteilen der Arbeit mit unseren Produkten noch weit mehr Märkte profitieren können.“ Um die Meisterleistungen der Spindel-Baureihen zu entdecken, die der industriellen Welt wiederum die Möglichkeit bieten, ihrerseits Meisterleistungen zu vollbringen, ist ein Besuch am AMB-Stand Meyrat (**Halle 1, Galerie | Stand 1Z126**) schon ein Muss.

www.meyrat.com