

Partenariat entre MEYRAT SA et REGO-FIX AG

La société **Meyrat SA** est ravie de vous faire part de son tout récent **partenariat avec la société REGO-FIX AG**, active dans le domaine des solutions de fixation des outils de coupe, principalement dédiées à l'univers de la machine-outil.

Ce partenariat concerne avant tout les solutions liées au **système de fixation des outils ATC-E15**, développé par Meyrat SA. Ainsi, dès aujourd'hui, REGO-FIX propose **3 variantes** qui couvrent la grande majorité des applications dans le micro-usinage :

- Une variante **SR6** qui ravira tous les utilisateurs qui recherchent une solution économique et précise, parfaitement adaptée aux applications à haute vitesse. Ce système à pince est disponible pour les \varnothing de 3 et 3.175 mm (1/8").
- Une variante **ER11**, universelle et largement éprouvée, qui permet de répondre à une large palette d'application en tout genre, avec une capacité de serrage de \varnothing de 0.2 à 7 mm.
- Une variante **PG6 powRgrip®** qui offre un excellent compromis entre rigidité et précision, spécialement conçue pour les applications exigeantes, là où la qualité de surface est un critère dominant.

Ces nouveaux porte-outils **ATC-E15** viennent compléter la liste des options disponibles pour les **produits Meyrat ATC-E15**. Pour rappel, Meyrat propose aujourd'hui une large palette de broche en \varnothing 30 mm qui intègrent ce système, à savoir :

- Les **MHT-30, à haut couple**, pourvues à choix d'un raccordement axial ou radial, et d'une lubrification par brouillard d'huile ou d'un graissage à vie. Avec un couple nominal de 21 Ncm et une vitesse maximale de 28'000 min^{-1} , ce produit est idéal pour les applications de perçage et de fraisage ébauche. Avec son couple important, il permet encore d'entraîner de « grands » outils comme, par exemple, des fraises-scie ou encore outils de diamantage.
- Les **MHF-30, à hautes fréquences**, qui bénéficient des mêmes options de raccordement et de lubrification que les MHT-30, tout en apportant des vitesses de rotation plus élevées. Les variantes « graissées à vie » tournent jusqu'à 60'000 min^{-1} et les variantes « huilées » atteignent même les 80'000 min^{-1} . Ces deux variantes MHF et MHT sont toutes deux équipées d'un contrôle du serrage du porte-outil ainsi que d'un soufflage du cône, permettant d'automatiser le changement d'outil à 100%.
- Les **MHT-30 adaptées aux décolleteuses**, qui ont été développées spécifiquement en optimisant l'encombrement et la densité de puissance. Avec seulement 93 mm de longueur, cette broche peut tourner jusqu'à 40'000 min^{-1} et atteindre des puissances de l'ordre de 240W. Cette broche est adaptée à un changement de l'outil à la main, car sans contrôle du serrage de l'outil, mais profite tout de même des avantages du système de serrage ATC-E15 ; à savoir la rapidité du changement et la possibilité de pré régler les outils à l'extérieur de la machine.



Nous nous réjouissons d'ores et déjà de cette collaboration et nous sommes convaincus qu'elle sera synonyme de progrès pour tous nos clients également.

Notre équipe commerciale et technique se tient volontiers à votre disposition pour tout complément d'information sur les broches ou les porte-outils ATC-E15. Notez encore qu'avec nos **broches sur mesure**, nous pouvons vous proposer des solutions adaptées au mieux à vos applications.