

Des montres, des broches, des prouesses

Que l'on parle de pièces de mouvements ou d'habillage, le monde de l'usinage horloger est grand utilisateur de broches. Et si Meyrat, le spécialiste suisse, est situé à Bienne à quelques pas d'un fabricant horloger couronné, ce n'est pas par hasard. En effet les compétences nécessaires à la réalisation de garde-temps de prestige et de broches d'usinage de haute précision sont les mêmes : la maîtrise du micron, le souci du détail et de la qualité et la recherche de la satisfaction du client.



Meyrat fait partie de l'écosystème horloger depuis 70 ans. L'entreprise connaît parfaitement ce domaine et peut, dès lors, lui proposer des solutions parfaitement adaptées.

Point commun à différentes technologies telles que le fraisage, le meulage ou le tournage, les broches sont au cœur des processus de l'usinage horloger. Celles proposées par Meyrat sont installées sur des milliers de machines, qu'elles soient utilisées par des fabricants ou des sous-traitants. A l'occasion de la prochaine EPHJ, les clients auront l'occasion de découvrir pourquoi ce spécialiste est au service de l'horlogerie depuis 70 ans.

Plus petites...

Les machines-outils deviennent toujours plus compactes mais les exigences ne diminuent pas, bien au contraire. Dans de nombreux tours automatiques, les alésages standards destinés aux porte-outils sont au diamètre 16 mm et l'espace disponible dans la longueur est très limité. Fort de ce constat, le fabricant biennois présente la broche haute-fréquence (MHF-16 / 80'000 t./min.) compacte la plus courte du marché (80 mm). Disponible avec les branchements en position axiale, radiale ou frontale et en 2 longueurs, elle s'adapte sur tous les moyens d'usinage horloger.

...plus puissantes...

A taille équivalente, les broches de la gamme MHT (Meyrat High Torque) disposent d'un couple jusqu'à quatre fois plus important. Dans l'usinage de matériaux coriaces tels que le titane ou l'acier inox, elles assurent des états de surface parfaits et une très haute productivité. Dotées d'entraînements directs sans réducteurs, elles garantissent de très longues durées de vie sans entretien. Ces modèles existent

en plusieurs versions : standard avec refroidissement à air, avec l'arrosage par le centre ou avec changement d'outil automatique. La connexion peut être radiale ou axiale.

...proches et disponibles

Situés au cœur du marché, les spécialistes de l'entreprise connaissent bien les contraintes de l'horlogerie et peuvent ainsi y apporter des réponses rapides et précises. Fabriqué à 90 % à Bienne, ce pur produit suisse est disponible dans des délais courts en version standard. Pour les applications spéciales, Meyrat offre également un service de développement de broches sur mesure.



Dotées de caractéristiques et de composants hors-pairs, les broches du fabricant biennois concourent à la renommée de l'horlogerie suisse.

Meyrat SA

Lengnaustrasse 10
CH-2504 Biel-Bienne
Tél. +41 (0)32 344 70 20
Fax +41 (0)32 344 70 29
info@meyrat.com
www.meyrat.com

EPHJ-EPMT-SMT 2017, Genève • Stand B46

**NIKLAUS
HORLOGERIE**

**VOTRE NOUVEAU
PARTENAIRE POUR
VOS APPLICATIONS
LASER**

EPHJ 2017
STAND S29

P. NIKLAUS S.A.
3, CHEMIN DE L'EPINGLIER | CH 1217 MEYRIN
TEL. + 41 22 780 15 71 | www.niklaus-sa.com